

WeightTrue

Hammaddelerin doğru tartımından emin olun

İşçi hatalarından soyutlanmış tartım işleriniz için



**“WeightTrue”
size ne sunar?**

Sipariş takibi

- Gelen siparişler
- İşleme alınan siparişler
- Kalan siparişler

İş planlama

- Laboratuvar reçetelerinin proses türüne göre işletme reçetesine çevrilmesi
- Emirlerdeki hammaddelerin tartım miktarlarının otomatik hesaplanması
- Tartım iş emirlerinin oluşturulması ve tartım istasyonlarına otomatik sevki

Tartım aşaması

- Doğru hammaddeyi tartmak için barkodlu teyit sistemi
- Bilgisayar kontrollü teraziler
- Sıfır hatalı tartım işlemi
- İşçi hatalarından arındırılmış güvenli tartım işlemi

Diğer

- Hammadde stok kontrol ve takibi
- Geçmişe dönük rapolar (tartımlar, emirler vs)
- Tartım işleminin, işletme müdürü bilgisayarından canlı takibi.

Klasik dozlama otomasyonları ve “WeighTrue” karşılaştırması

Klasik dozlama otomasyonları 3 hususu hedefler

- Doğru hammaddenin kullanılması
- İlgili hammaddenin doğru miktarda kullanılması
- İlgili hammaddenin hedef makineye insan gücü kullanmadan transfer edilmesi



Klasik dozlama otomasyonları 3 hususu hedefler

- Doğru hammaddenin kullanılması
- İlgili hammaddenin doğru miktarda kullanılması
- İlgili hammaddenin hedef makineye insan gücü kullanmadan transfer edilmesi

O zaman “Neden başka bir alternatif gerektirir?”

Klasik dozlama otomasyonları 3 hususu hedefler

- Doğru hammaddenin kullanılması
- İlgili hammaddenin doğru miktarda kullanılması
- İlgili hammaddenin hedef makineye insan gücü kullanmadan transfer edilmesi

O zaman “Neden başka bir alternatif gerektirir?”

Çünkü, bu çözüm yüksek maliyetli

ve

kuruluş aşaması da çok zahmetlidir.

Klasik dozlama otomasyonları 3 hususu hedefler

- Doğru hammaddenin kullanılması
- İlgili hammaddenin doğru miktarda kullanılması
- İlgili hammaddenin hedef makineye insan gücü kullanmadan transfer edilmesi

O zaman “Neden başka bir alternatif gerektir?”

Çünkü, bu çözüm yüksek maliyetli

ve

kuruluş aşaması da çok zahmetlidir.

Sadece kuruluş maliyeti değildir sorun olan, ayrıca sistemi canlı tutabilmek için gerekli işletme maliyetleri de yüksektir.

Klasik dozlama otomasyonları 3 hususu hedefler

- Doğru hammaddenin kullanılması
- İlgili hammaddenin doğru miktarda kullanılması
- İlgili hammaddenin hedef makineye insan gücü kullanmadan transfer edilmesi

O zaman “Neden başka bir alternatif gerektir?”

Çünkü, bu çözüm yüksek maliyetli

ve

kuruluş aşaması da çok zahmetlidir.

Sadece kuruluş maliyeti değildir sorun olan, ayrıca sistemi canlı tutabilmek için gerekli işletme maliyetleri de yüksektir. Borular, inşaat/tadilat, montaj, vanalar, pompalar, kumanda panoları, akış ölçerler, yük hücreleri vs vs.



Klasik dozlama otomasyonları 3 hususu hedefler

- Doğru hammaddenin kullanılması
- İlgili hammaddenin doğru miktarda kullanılması
- İlgili hammaddenin hedef makineye insan gücü kullanmadan transfer edilmesi

O zaman “Neden başka bir alternatif gerektir?”

Çünkü, bu çözüm yüksek maliyetli

ve

kuruluş aşaması da çok zahmetlidir.

Sadece kuruluş maliyeti değildir sorun olan, ayrıca sistemi canlı tutabilmek için gerekli işletme maliyetleri de yüksektir. Borular, inşaat/tadilat, montaj, vanalar, pompalar, kumanda panoları, akış ölçerler, yük hücreleri vs vs.

İşte, bu sebeple “**WeighTrue**” sistemini ürettik...



“WeighTrue” ne sunar?



“WeighTrue” ne sunar?

Az önce “Klasik dozlama otomasyonları” ile ilgili söylediğimiz 3 maddeyi hatırlayın.



“WeighTrue” ne sunar?

Az önce “Klasik dozlama otomasyonları” ile ilgili söylediğimiz 3 maddeyi hatırlayın.

Klasik dozlama otomasyonları 3 hususu hedefler

- Doğru hammaddenin kullanılması
- İlgili hammaddenin doğru miktarda kullanılması
- İlgili hammaddenin hedef makineye insan gücü kullanmadan transfer edilmesi



What does “WeighTrue” offer?

Remember what we have said before about “Conventional Dosing System”.

Conventional method dosing automation systems target three properties.

- Being confident that correct material is being processed.
- Being confident that correct amount of material is being processed.
- Transferring the material to the target point without man power

“WeighTrue” sistemi ise;



What does “WeighTrue” offer?

Remember what we have said before about “Conventional Dosing System”.

Conventional method dosing automation systems target three properties.

- Being confident that correct material is being processed.
- Being confident that correct amount of material is being processed.
- Transferring the material to the target point without man power

“WeighTrue” sistemi ise;

Eğer bu 3 maddeden sonuncusundan vazgeçebilirsiniz, diğer ilk 2 maddeyi “WeighTrue” sistemi halleder. Bir başka ifadeyle, eğer ben malzemeyi ilgili makineye insan gücüyle (işçi tarafından) sevk etmeye razıyım yeter ki, doğru malzeme kullanılmış ve doğru miktar tartılmış olsun diyorsanız, “WeighTrue” göreve hazırdır.



What does “WeighTrue” offer?

Remember what we have said before about “Conventional Dosing System”.

Conventional method dosing automation systems target three properties.

- Being confident that correct material is being processed.
- Being confident that correct amount of material is being processed.
- Transferring the material to the target point without man power

“WeighTrue” sistemi ise;

Eğer bu 3 maddeden sonuncusundan vazgeçebilirsiniz, diğer ilk 2 maddeyi “WeighTrue” sistemi halleder. Bir başka ifadeyle, eğer ben malzemeyi ilgili makineye insan gücüyle (işçi tarafından) sevk etmeye razıyım yeter ki, doğru malzeme kullanılmış ve doğru miktar tartılmış olsun diyorsanız, “WeighTrue” göreve hazırdır.

... Bu fedakarlığınız karşılığında yaklaşık %85 tasarruf edeceksiniz elbette. 1/10 maliyetle işin %80’ini halletmek! Ne dersiniz?



“WeighTrue” nasıl çalışıyor?



“WeighTrue” nasıl çalışıyor?

“WeighTrue” sistemi hammaddelerinizin (örn. boya ve kimyasallar) fabrikanızdaki fiziki yerleşim planına göre farklı şekillerde kurulabilir.

Tip 1: Boya ve kimyasallar aynı yerdeler



Tip 2: Boya ve kimyasallar farklı yerdeler



Boya mutfağı



Kimyasal Mutfağı



Biraz detayladırđalım...

Biraz detayladırđalım...



İşletme müdürünün masasındaki bilgisayarda WeighTrue Planlama modülü yüklüdür.

Gelen siparişleri girer ve ardından

...ya, bu siparişe iliştiirmek için laboratuardan gelecek olan renk formülünü bekler

...ya da, renk daha önce yapılmış ise arşivden rengi seçer ve siparişe iliştiir.



Biraz detayladırđalım...



İşletme müdürünün masasındaki bilgisayarda WeighTrue Planlama modülü yüklüdür.

Gelen siparişleri girer ve ardından

...ya, bu siparişe iliştiirmek için laboratuardan gelecek olan renk formülünü bekler

...ya da, renk daha önce yapılmış ise arşivden rengi seçer ve siparişe iliştiir.

WeighTrue Planlama yazılımı, girilen bu bilgilerin tamamlanmasıyla, laboratuvar reçetesini otomatik olarak işletme reçetesine (seçilen makine/kazan kapasitesine göre) çevirir. Ayrıca işletme müdürü tarafından seçilen proses tipine göre gerekli kimyasalları da ekler ve iş emri haline getirir.

Biraz detayladırđalım...



İşletme müdürünün masasındaki bilgisayarda WeighTrue Planlama modülü yüklüdür.

Gelen siparişleri girer ve ardından

...ya, bu siparişle iliştiirmek için laboratuardan gelecek olan renk formülünü bekler

...ya da, renk daha önce yapılmış ise arşivden rengi seçer ve siparişle iliştiir.

WeighTrue Planlama yazılımı, girilen bu bilgilerin tamamlanmasıyla, laboratuvar reçetesini otomatik olarak işletme reçetesine (seçilen makine/kazan kapasitesine göre) çevirir. Ayrıca işletme müdürü tarafından seçilen proses tipine göre gerekli kimyasalları da ekler ve iş emri haline getirir.

Daha sonra bu iş emrine makine/kazan seçimi ve planlamasını da ekleyen işletme müdürü “Onayla” butonuna basarak işlemi tamamlar.

Biraz detayladırđalım...



İşletme müdürünün masasındaki bilgisayarda WeighTrue Planlama modülü yüklüdür.

Gelen siparişleri girer ve ardından

...ya, bu siparişle iliştiirmek için laboratuardan gelecek olan renk formülünü bekler

...ya da, renk daha önce yapılmış ise arşivden rengi seçer ve siparişle iliştiir.

WeighTrue Planlama yazılımı, girilen bu bilgilerin tamamlanmasıyla, laboratuvar reçetesini otomatik olarak işletme reçetesine (seçilen makine/kazan kapasitesine göre) çevirir. Ayrıca işletme müdürü tarafından seçilen proses tipine göre gerekli kimyasalları da ekler ve iş emri haline getirir.

Daha sonra bu iş emrine makine/kazan seçimi ve planlamasını da ekleyen işletme müdürü “Onayla” butonuna basarak işlemi tamamlar.

İş emrinde bulunan tüm hammaddeler (boya ve kimyasallar) kazan kapasitesi ve diğer kriterlere (örneğin flotte ve %) göre otomatik olarak hesaplanır ve gerekli tartım miktarları iş emrine eklenir.

Biraz detayladırđalım...



Boya ve/veya kimyasal mutfağında bilgisayarda yüklü olan “WeighTrue Tartım” yazılımı, işlertme müdürü tarafından oluşturulan bu iş emrini otomatik olarak algılar ve uyanır.

Bu noktadan sonra kontrol “WeighTrue Tartım” yazılımındadır artık.

WeighTrue Tartım istasyonu, bilgisayar, yazıcı, barkod okuyucu ve bu bilgisayara bağı iki teraziden oluşun bir bütün sistemdir.



Biraz detayladırđalım...



İş emrini algılayan tartım istasyonu, iş emrindeki ilk hammaddeden başlayarak tartım işçisini yönetmeye başlar.

Biraz detayladırđalım...



İş emrini algılayan tartım istasyonu, iş emrindeki ilk hammaddeden başlayarak tartım işçisini yönetmeye başlar.

...İlk olarak doğru hammaddenin kullanıldığından emin olmak üzere "barkod okuyucudan" gelecek onayı bekler

Biraz detayladırđalım...



İş emrini algılayan tartım istasyonu, iş emrindeki ilk hammaddeden başlayarak tartım işçisini yönetmeye başlar.

...İlk olarak doğru hammaddenin kullanıldığından emin olmak üzere “barkod okuyucudan” gelecek onayı bekler

...ardından tartılacak olan miktarı, tartım işçine ekranda söyler ve tartmaya başlamasını ister. Hammaddenin gerektirdiği hassasiyete ve tartılacak miktara bağlı olarak uygun teraziyi otomatik olarak devreye alır ve tartım işçisine söyler.

Biraz detayladırđalım...



İş emrini algılayan tartım istasyonu, iş emrindeki ilk hammaddeden başlayarak tartım işçisini yönetmeye başlar.

...İlk olarak doğru hammaddenin kullanıldığından emin olmak üzere “barkod okuyucudan” gelecek onayı bekler

...ardından tartılacak olan miktarı, tartım işçine ekranda söyler ve tartmaya başlamasını ister. Hammaddenin gerektirdiği hassasiyete ve tartılacak miktara bağlı olarak uygun teraziyi otomatik olarak devreye alır ve tartım işçisine söyler.

...Tartım işçisinin doğru tartımı bitirmeden bir sonraki tartıma geçilmesine asla izin vermez. Bilgisayarı kapatıp açmak bile onu kandırmaya yetmez, kaldığı en son yerden devam eder. Tartım işçisi bir sonraki hammaddeyi bilemediğinden, ekrandaki tartımı olduğu gibi hatalı olarak bırakıp sonraki hammaddeye geçemez.

Biraz detayladırılım...



İş emrini algılayan tartım istasyonu, iş emrindeki ilk hammaddeden başlayarak tartım işçisini yönetmeye başlar.

...İlk olarak doğru hammaddenin kullanıldığından emin olmak üzere “barkod okuyucudan” gelecek onayı bekler

...ardından tartılacak olan miktarı, tartım işçisine ekranda söyler ve tartmaya başlamasını ister. Hammaddenin gerektirdiği hassasiyete ve tartılacak miktara bağlı olarak uygun teraziyi otomatik olarak devreye alır ve tartım işçisine söyler.

...Tartım işçisinin doğru tartımı bitirmeden bir sonraki tartıma geçilmesine asla izin vermez. Bilgisayarı kapatıp açmak bile onu kandırmaya yetmez, kaldığı en son yerden devam eder. Tartım işçisi bir sonraki hammaddeyi bilemediğinden, ekrandaki tartımı olduğu gibi hatalı olarak bırakıp sonraki hammaddeye geçemez.

Tartım toleransları, işletme müdürü tarafından boya ve kimyasallar için ayrı ayrı tanımlanabilir. Bu sayede otomasyonda ulaşılamayacak olan %0 hata ile çalışılabilir.

Biraz detayladırđalım...



Her bir hammaddenin tartımından sonra, yazıcıdan otomatik olarak bir confirmasyon çıktıı yazılır. Bu tartım kabına iliştilir.

Bu çıktıda, ait olduu sipariş no, emir no ve makine/kazan no belirtilir.

Bu sayede tartılan hammaddelerin gruplanması ve doğru makineye sevki kolaylaşır.

Tüm iř emirleri ve emirlere karşılık gelen tartımlar detaylı olarak işletme m¼d¼r¼n¼n bilgisayarında depolanır. Bu sayede ne zaman ne kadar hangi ¼r¼n tartılmış, ne kadar s¼rede tartılmış, tarih, saat vs gibi detaylar raporlanır.

Ayrıca, işletme m¼d¼r¼ kendi bilgisayarından, dilediği zaman, o an hangi iř emri, hangi hammadde tartılıyor sorusuna cevap olarak, tartım işlemini on-line takip edebilir.

Biraz detayladırđalım...



Yapılan tüm tartımlar, otomatik olarak stoktan düşölür. Stok raporları alınabilir. Böylece kritik seviye kontrolü yapılabilir.

Her makine için ayrı ayrı sınırsız sayıda hazır proses paketleri tanımlanabilir. Bu sayede tek bir tıklamayla, tüm hammaddelerin iş emrine eklenmesi ve otomatik olarak tartım miktarlarının hesaplanması sağlanabilir.

Tek seferde işleme alınamayacak büyük siparişlerde, parti takibi ve kalan işlem miktarı yapılabilir.

Zaman ayırdığınız için teşekkür ederiz...



WeighTrue

Para, zaman ve hammadde tassarrufuna yönelik akıllı çözümler

